

RG-K532 打印机调整参数教程

目录

所需材料：.....	2
一， 测量切纸参数.....	2
二， 设置切纸位置.....	4
三， 驱动设置.....	5
四， 影票软件设置.....	6
五， 打印测试.....	6
六， 注意事项.....	7

所需材料：

K532 打印机一套、影票纸、尺子、设置工具、瑞工打印机驱动、影票软件。

一，测量切纸参数

1，票据长度(图 1)，分别测量整张票纸长度，如图 1 为 84mm；切纸距离黑标长度如图

2，距离黑标顶部为 40mm，距离黑标底部为 44mm；打印起始位置图 3 为 18mm。黑标参数设置范围是 40-44(图 2)。

2，黑标位置(图 2)，从下黑标距离往上设置，比如第一次设置参数 84,44,18，如果切纸位置错位或者有报错情况，可以设置参数为 84,43,18。以此类推至 84,40,18。

3，打印起始位置(图 3)，设置实际打印内容的起始打印位置，可根据第 5 步来进行不断修改完善。



(图 1)



(图2)



(图3)

二，设置切纸位置

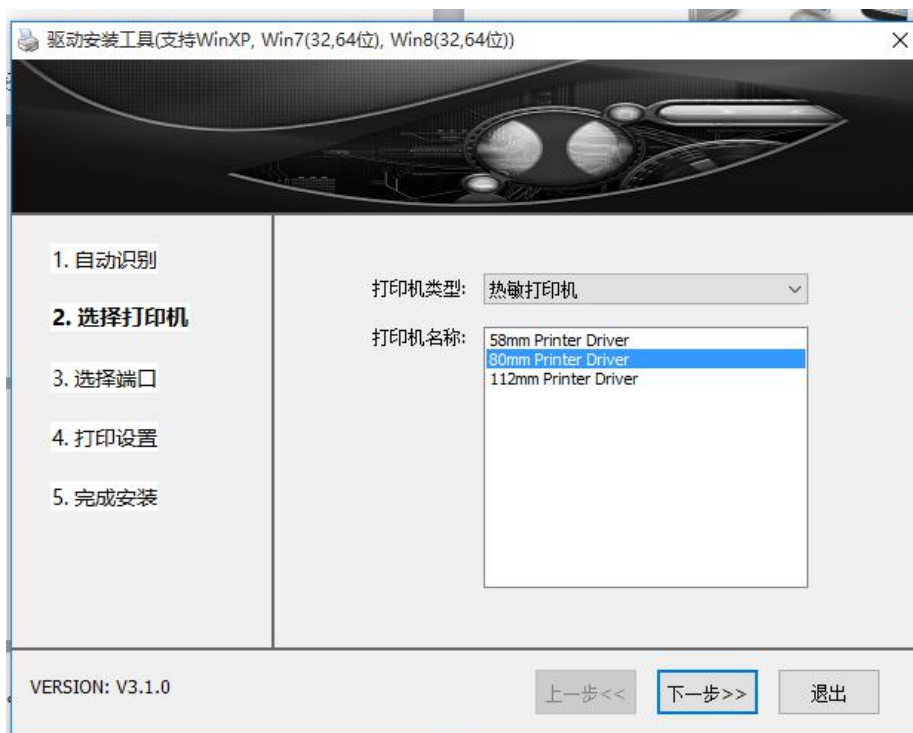
打开 SetTools 工具，选择端口，点击黑标设置，将测量的数据填写到对应位置，如步骤

一测量值：84,44,18。点击设置，则会提示设置成功。



三，驱动设置

1，安装瑞工最新版打印机驱动，打印机类型选择：热敏打印机，80mm Printer Driver，纸张类型选择：黑标纸。

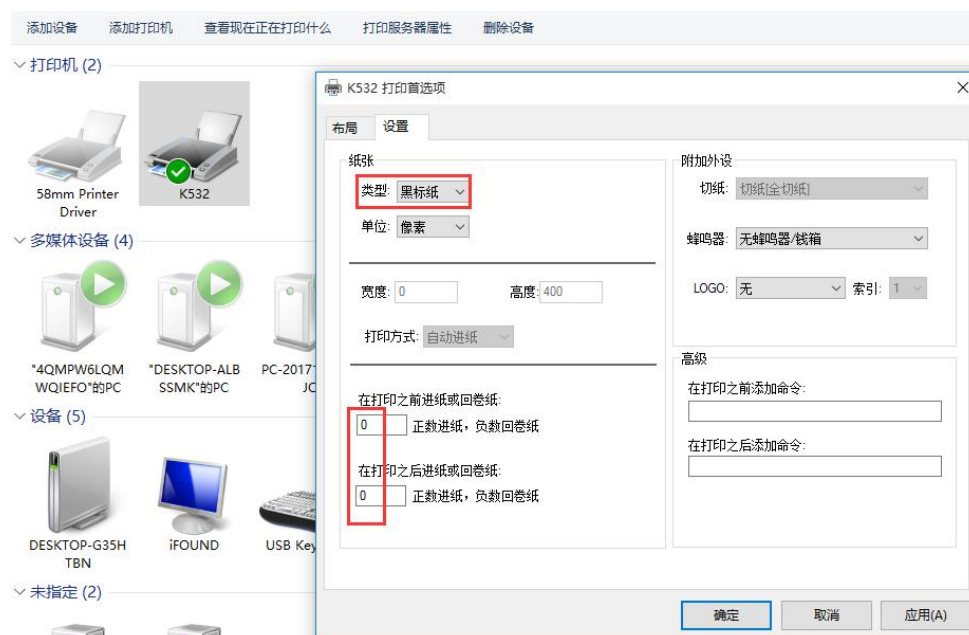


(打印机类型)



(纸张类型)

2, 右击驱动-打印首选项-设置, 打印走纸退纸均为零并设置为默认打印机, 有些影票软件需要打印机驱动跟软件进行绑定, 则绑定驱动之后再打印测试。



(打印首选项设置)

四, 影票软件设置

确保影票软件中不含切刀、进纸和退纸命令。

五, 打印测试

使用影票软件打印测试。如果切纸位置与影城印刷背景有偏差, 则黑标位置可按 0.5mm 逐步变小微调。如步骤 1 测量黑标底部距离为 44mm, 可以调整到 43.5, 43... , 按步骤 2 重新设置至切纸位置。

六，注意事项

1. 确保使用我厂提供的打印机驱动程序，并且严格按照要求设置驱动参数。
2. 如果使用串口打印，则需要如下设置：
 - a. 通过打印自检条确认当前打印机波特率，如需更改请使用设置工具修改。
 - b. 打印机驱动-右键-打印机属性-端口，选中端口号，点击“配置端口”，修改波特率与打印机一致，并且设置“数据流控制”为硬件。



(端口选择图)



(波特率设置图)

3. 如果遇到设置失败，因驱动占用端口导致。解决方法如下：先将打印机驱动端口切换到其他端口号，再执行设置，设置成功以后再将打印机驱动设置到原端口。比如打印机原端口号为 COM2，再次使用设置工具修改参数时就把驱动端口号改成 COM1，等设置成功以后再把驱动端口号改成 COM2。